VINSON
TRADING CORP.



MODO DE ACCIÓN

SPRAYOEL 80, modo de acción superficial es un coadyuvante que mejora la calidad de aplicación y la eficacia de los agroquímicos debido a un aumento de uniformidad de gotas, disminución de tensión superficial y aumento de adherencia.

MECANISMO DE ACCIÓN

Actúa como barrera para detener o retrasar el crecimiento de las estructuras reproductivas del hongo.

MODO DE EMPLEO

La aplicaión se le realizará en las partes aéreas de las plantas cubriendo en forma homogénea todo el follaje de acuerdo a la dosis especificada. No aplicar con presencia de vientos fuertes, lluvia o condiciones atmosféricas desfavorables.

VENTAS LATINOAMERICA

Vinson Trading Corp.
Panamá, Costa del Este, Ave. Boulevard.
PH Financial Park, Piso 11, Oficina 11C
Ciudad de Panamá, República de Panamá
Telf.: 395-0667

INGREDIENTE ACTIVO

White Mineral Oil

CONCENTRACIÓN

1000 g de i.a/litro (100%)

FORMULACIÓN

Líquido (L)

PERÍODO DE REINGRESO

Espera 24 horas para reingresar al área tratada.

FITOTOXICIDAD

El producto no produce fitotoxicidad a la dosis recomendada, sin embargo se recomienda realizar pruebas de fitocompatibilidad antes de mezclar con otro producto y en variedades nuevas de Banano.

COMPATIBILIDAD

Es compatible con la mayoría de los fitosanitarios de uso común. En fungicidas como Miclobutanilo. Son incompatibles con azufre, calde bodelés de preparación manual, captan, propargita y otros.

INSTRUCCIONES DE USO Y MANEJO

- No aplicar con temperaturas mayores a 25°C, aplicar temprano en la mañana o al atardecer.
- No aplicar SPRAYOEL 80, con riesgo de heladas o inmediatamente después de una helada.
- No aplicar en plantas sometidas a estrés hídrico o en un período prolongado de sequía.
- No aplicar después de lluvias recientes o en condiciones de alta humedad.
- No aplicar sobre plantas debilitadas por ataque de plagas o sequía.
- Manténgase bajo llave fuera del alcance de los niños.
- No comer, beber o fumar en el momento de aplicación y mezcla.
- Estable por 5 años bajo condiciones normales de almacenamiento.
- Usar, ropa adecuada durante las aplicaciones: overol y camisa de manga larga, botas y guantes de caucho, gafas y mascarilla de protección para la boca y la nariz.
- Después de usar el producto cámbiese, lave la ropa contaminada y báñese con abundante agua y jabón. No tirar los residuos por el desagüe.
- No contaminar lagos, ríos estanques o arroyos con los desechos y envases vacíos.
- Realice la labor triple lavado que consiste en enjuagar tres veces el envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación, y luego inutilícelo perforándolo luego deposítelo en un lugar seguro y devuélvalo al distribuidor o diríjase al centro de acopio más cercano.

TOXICIDAD

TOXICIDAD	CATEGORÍA	FRASES DE ADVERTENCIA	RESULTADO DE LA EVALUACIÓN
ORAL	III	CUIDADO	LIGERAMENTE PELIGROSO
DERMICA	III	CUIDADO	LIFERAMENTE PELIGROSO
INHALATORIA	II	DAÑINO	MODERADAMENTE PELIGROSO

DOSIS

CULTIVO	ENFERMEDAD	DOSIS
Banano (Musa acuminata AAA)	Sigatoka negra (Mycosphaerella fijiensis)	2.0 galones/Ha

DOSIS

PARAMETROS	UNIDAD	METODO/ASTM	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO
Densisdad relativa a: 15,6/15,6°C	-	D-1298	0,83 - 0,90	0.8591
Viscosidad Cinemática 40,0°C	cm2/s	D-445	7.5x10 -20.0x10	13.08
Punto de inflamación	°C	D-93	MIN=115	184
Acidez total	mg KOH/g	D-974	MAX=0.15	0.03
Destilación		D-86		
5%	°C		Max=310	348
10%	°C		Max=360	350
50%	°C		Min=325	353
90%	°C		Min=357	367
Punto de Escurrimiento	°C	D-97	MAX=15	-27
Mat. No Sulfonable	%v	D-483	Min=65	98
Contenido Aromático	%v	D-1319	Max=35	0
Azufre	%p	D-4294	MAX=0.01	0.009

Los datos de características típicas son solamente valores promedios. Pueden esperarse variaciones menores en fabricación normal que no afectan el desempeño del producto.

Condiciones de Conservación Mantenga en lugar limpio,seco y libre de contaminación.

Tiempo sugerido de consumo: 5 años a partir de la fecha de fabricación